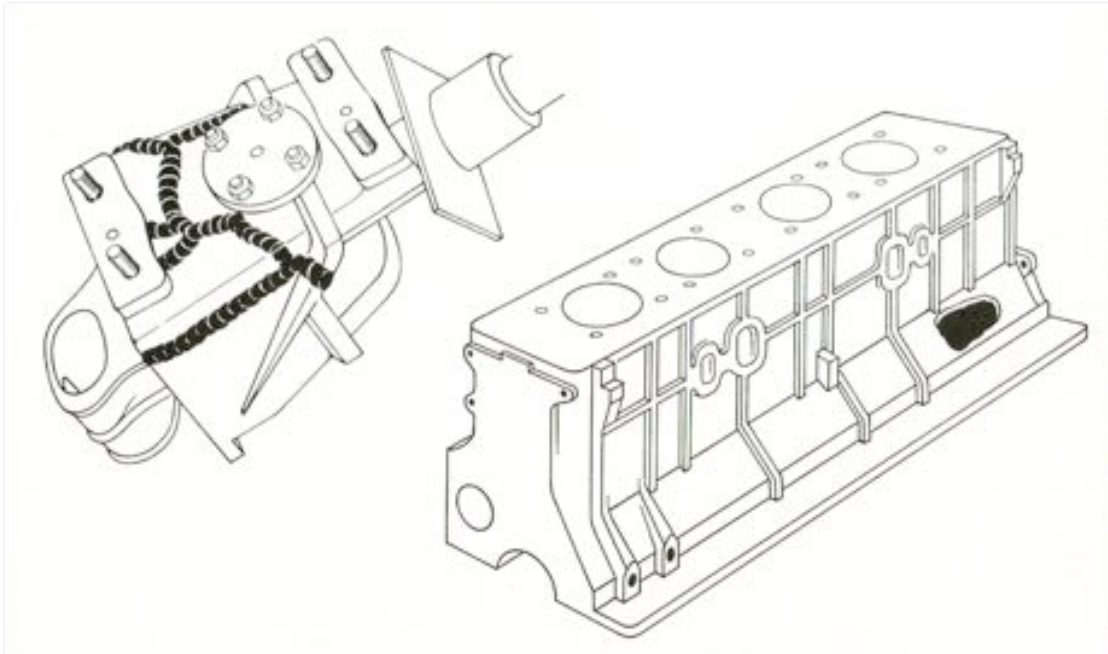


METALLOY 7007



I. DESCRIZIONE PRODOTTO

Legga speciale per manutenzioni e riparazioni di tutti i tipi di **GHISE** quando è necessaria la massima sicurezza della riparazione. Non contiene sostanze nocive cancerogene nè metalli pesanti quali piombo, cadmio, etc.
Il basso amperaggio che richiede, limita l'emissione di fumi .

II. IMPIEGHI TIPICI

Serve per saldare tutte le **GHISE** di qualsiasi composizione nelle condizioni più critiche, quali :

- unione di ghisa con Acciai di qualsiasi tipo.
- ghise vecchie impregnate di oli, benzine, grassi, acqua di mare, etc.
- ghise con residui carboniosi di motori diesel e benzina.
- ghise di testate di motori marini.
- monoblocchi di motori
- sedi di valvole.
- carcasse di motori elettrici.
- valvole a saracinesca.
- carter di motori
- corpi pompa e giranti.
- pulegge e verricelli

La lega METALLOY 7007 e' la soluzione a tutti questi casi difficili che quotidianamente si incontrano nelle riparazioni navali, industrie chimiche, petrolifere, cartarie, nei depuratori, nei cementifici; nelle riparazioni di macchine movimento terra, di grossi basamenti, di motori, etc.

Nel saldare la ghisa esiste il problema delle incisioni, crepe, porosità.

La lega METALLOY 7007 grazie alla sua composizione e al particolare

rivestimento grafitico permette :

- di saldare con bassi amperaggi che evitano i fenomeni di ritiro durante il raffreddamento del pezzo.
- di saldare con facilità al polo positivo (+), ottenendo un cordone regolare e liscio.
- di ottenere un cordone con elevata resistenza meccanica (500 N/mmq.) e con eccezionale elasticità (55 %).
- di ottenere una saldatura resistente a vibrazioni, sbalzi di temperatura, sollecitazioni dinamiche di trazione e compressione.
- cordoni e zona marginale rimangono lavorabili all'utensile.

III. ANNOTAZIONI

Su ghise molto sporche e impregnate, il primo cordone presenterà delle porosità dovute alla evaporazione delle impurità della ghisa.

Procedere come segue:

- A) fare la preparazione della linea di saldatura con l'elettrodo da taglio METALLOY 1070 (la mola abrasiva non elimina le impurità) quindi saldare con almeno 2 passate con METALLOY 7007.
oppure :
- B) fare il primo cordone con METALLOY 7007 al polo negativo (-) ottenendo un cordone poco penetrato, quindi eliminare meccanicamente con scalpello e saldare con METALLOY 7007 al polo positivo (+).

IV. CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza all trazione : ca. 500 N/mmq.
Allungamento 5 d : ca. 55 %
Durezza : 170 - 200 HB

V. PRESENTAZIONE COMMERCIALE

La lega METALLOY 7007 e' disponibile nei diametri 2,4 - 3,2 - 4,0 - 4,8 in confezioni da 60 - 40 - 20 Kg.

METALLOY ITALIA

Via F. Baracca, 50 - 47521 Cesena (FC)
Tel. 0547/28171 e-mail: info@metalloy.it

Web site : www.metalloy.it

I DATI TECNICI RISPONDONO AI RISULTATI DELLE PROVE DI LABORATORIO E INDICANO CARATTERISTICHE GENERALI. ANCHE SE UTILIZZATI CON SUCCESSO NEL SETTORE INDUSTRIALE, NAVALE E CHIMICO DA CIRCA UN VENTENNIO, NON POSSIAMO RICONOSCERE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA. LE SCHEDE TECNICHE FORNITE NON COSTITUISCONO MAI CERTIFICATO DI IDONEITA' AD UN PARTICOLARE SCOPO E UTILIZZO. L'EVENTUALE RESPONSABILITA' E' LIMITATA SOLO ALLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.