



## METALLOY TENAX WAP

Tessuto imbevuto in speciale resina per “fasciature” efficaci per riparare tubazioni in esercizio con perdite in presenza di pressione o senza pressione.

E' un tessuto speciale impregnato con resine poliuretatiche che diventa attivo dopo una breve immersione in acqua.

**Metalloy TENAX WAP** si usa per riparare perdite su tubi o superfici di metallo, plastica, vetroresina, etc. che possono essere avvolte. Per una riparazione più facile bisognerebbe togliere momentaneamente la pressione dal tubo, ma non sempre è possibile. In questo caso si consiglia di tappare momentaneamente il foro con l'aiuto dello stick simile a plastilina metalloy Tenax Bond, per limitare la fuoriuscita e poi fare la riparazione con Tenax WAP.

#### Preparazione delle superfici:

Togliere olio, grasso, scaglie di ruggine o vernici. Irruvidire e applicare una "pezza" di Tenax WAP per circa 10 cm. attorno alla fuoriuscita. Se la superficie è vaiolata dalla ruggine, pulirla con una spazzola meccanica. Se la superficie è liscia come acciaio inox o rame, irruvidirla con una lima . In generale è bene irruvidire le superfici con tela abrasiva di grana grossa. Si può utilizzare anche su materie plastiche in genere (PVC;NYLON;ABS;etc.). Non adatto per Polietilene e Polipropilene.

#### Applicazione:

Indossare guanti protettivi. Il nastro Tenax WAP va immerso in acqua e premuto bene sulla superficie da riparare. Si consiglia di "fasciare" bene la superficie da riparare, passando il nastro Tenax WAP almeno 5-7 volte per avere più spessore e rendere la riparazione più durevole. Centrare il nastro sopra la perdita e avvolgerlo sul tubo tenendolo ben teso. Dopo più passate (sono consigliate almeno 5-7), la schiuma della resina deve venir fuori dal nastro se è stato premuto sufficientemente. Continuare fino ad aver avvolto tutta la superficie e se necessario sovrapporre altri nastri Tenax WAP. Terminato l'avvolgimento, premere bene le estremità dei nastri. Bagnare ogni tanto i guanti in acqua, e lisciare il nastro comprimendolo per fare incorporare la resina nell' avvolgimento.

**MUOVERE LE MANI RAPIDAMENTE ATTORNO AL BENDAGGIO E BAGNARE SPESSO I GUANTI PER EVITARE CHE SI ATTACCHINO AL NASTRO.**

Continuare e passare il nastro e lisciare, fino a che il bendaggio è asciutto e indurito.

### Resistenza alle sostanze chimiche aggressive:

Acetone; Ammoniaca; Soluzione di Acido Solforico al 30%; Alcool Etilico; Benzine; MEK; Toulene; Diesel; Acido idrocloridrico; Glicole etilenico; Petrolio grezzo; Olio idraulico

### Caratteristiche Tecniche :

Resistenza alla trazione	30 – 35 MPa
Coefficiente di espansione termica	ca. $1,9 \times 10^{-3}$ per C°
Viscosità miscela	pastosa
Durezza finale (ASTM D-2240)	75 ( Shore A )
Primo indurimento	dopo 7-10 minuti dall'applicazione
Tempo di utilizzo del nastro bagnato (pot-life)	1- 2 minuti a 23° C
Massima temperatura di esercizio	+200 °C
Indurimento totale	30-45 minuti
Massima resistenza alla pressione di utilizzo	15-30 bar (1,5-3,0 MPa) dipende dal diametro del tubo e dal bagnato

### Confezioni e Stoccaggio

Art. METALLOY 10510 TENAX WAP	largh. 50 mm.	lung. 1800 mm.	confezione da 24 pz.
Art. METALLOY 10570 TENAX WAP	largh. 75 mm.	lung. 2700 mm.	confezione da 24 pz.
Art. METALLOY 10590 TENAX WAP	largh. 150 mm.	lung. 5000 mm.	confezione da 20 pz.
Art. METALLOY 10595 TENAX WAP	largh. 150 mm.	lung. 10.000 mm.	confezione da 20 pz.

Lo stoccaggio è di 24 mesi in ambienti chiusi coperti, con temperature comprese tra 10°C e 25°C.

## **METALLOY ITALIA**

Via F.Baracca,50 I-47521 Cesena (FC)

tel. 0547 / 28.171 tel. 337 / 61.25.20

E-mail : [info@metalloy.it](mailto:info@metalloy.it)

Web site : [www.metalloy.it](http://www.metalloy.it)