

# **metalloy Tenax ULTRA AR**

## **(Acid Resistant)**

### **I. DESCRIZIONE PRODOTTO**

METALLOY TENAX ULTRA AR è una resina bicomponente semipastosa (gel), studiata espressamente per proteggere le superfici da severissime corrosioni e attacchi chimici. La superficie del rivestimento polimerizzato ha un aspetto quasi speculare. Si applica a pennello o rullo e si ottengono alti spessori già con una mano. Il rivestimento è compatto, esente da pori, dall'aspetto vetroso. Impermeabilizza le superfici. E' RESISTENTE AGLI ACIDI CONCENTRATI, AI SOLVENTI E BASI CONCENTRATE. Aderisce all'acciaio, acciaio inox, ghisa, ceramica, vetroresina, calcestruzzo e molte materie plastiche.

### **II. IMPIEGHI TIPICI**

METALLOY TENAX ULTRA AR è indicata per :

- Rivestimento interno di vasche e cisterne per l'industria chimica, petrolchimica, cartaria, etc
- Rivestimento interno di contenitori, serbatoi vasche di metallo, cemento o ceramica che contengono acidi concentrati o sostanze chimiche aggressive di qualsiasi genere.
- Rivestimento di Pavimentazioni che circondano i contenitori di acidi.
- Rivestimento di Camini di abbattimento fumi acidi e corrosivi.
- Rivestimento di Ventole, curve e tubazioni di impianti di aspirazione con fumi acidi.

### **III. CARATTERISTICHE TECNICHE**

Nome del prodotto	METALLOY TENAX ULTRA AR
Rateo di miscelazione ( resina / indurente )	100: 1% a 25°C; 1,5% a 20°C; 2% a 15°C; 2,5-3% a 10°C in peso
Viscosità miscela	Pastoso
Densità miscela	824 cm <sup>3</sup> /kg
Durezza finale resina	70 ( Shore A )
Tempo massimo di impiego miscela	20 minuti a 23° C
Massima temperatura di esercizio	Da -35°C a +120° C
Restringimento a polimerizzazione avvenuta (ASTM D 2566)	0,0010 cm/cm
Resa per spessori di 1,0 mm	1,65 Kg. per 1 metro quadro
Colore	Secondo tabella RAL
	.

### **IV. RESISTENZA ALLE SOSTANZE CHIMICHE**

Indurimento = a temperatura ambiente di 21° C dopo 10 giorni dall'applicazione

Acetone 25% ; 100%	F
Acido Acetico 10%; 25%; 50%	E
Acido Bromidrico 25%; 50%	E
Acido Citrico 100%	E
Acido Cloridrico 20%; 37%	E
Acido Cromico 10%	E
Acido Cromico 20%	VG
Acido Cromico 30%	F
Acido Fluoridrico	U
Acido Formico 30%	E
Acido Fosforico 10%; 75%	E
Acido Lattico	E

Acido Nitrico 5%; 20%; 35%;	E
Acido Nitrico fumi	U
Acido Solforico 10%; 25%; 50%; 75%	E
Acqua ( salata; deionizzata) 100%	E
Acqua di mare	E
Benzene	VG
Bisolfito di Calcio	E
Cherosene	E
Cicloesano	VG
Cloro (gas bagnato)	E
Clorobenzene 100%	U
Cloroformio 100%	U
Cloruro di Alluminio	E
Cloruro di Ammonio	E
Cloruro di Ferro 100%	E
Cloruro di Mercurio	E
Cloruro di Metile (liquido o gas)	U
Cloruro di Sodio (saturo)	E
Cloruro di Zinco	E
Combustibile (gasolio, benzina, jet)	E
Detergente solfonato	E
Diclorobenzene	U
Eptano 100%	E
Esano 100%	E
Etanolo 100%	E
Formaldeide 44%	E
Fosfato Trisodico 50%	E
Glicerina 100%	E
Idrossido di Alluminio 5%	E
Idrossido di Ammonio 5%	E
Idrossido di Sodio 25%; 50%	E
Ipoclorito di Calcio 10%; 20%	E
Ipoclorito di Sodio 10%	E
Metanolo	E
Nafta 100%	E
Olio Combustibile 44%	E
Ozono (trattamento acqua) 100%	E
Perossido di Idrogeno 30%	E
Petrolio Greggio	E
Solfato di Alluminio 100%	E
Solfato di Ammonio	E
Solfato di Ferro 10%	E
Solfato di Rame	E
Solfato di Zinco	E
Tetracloruro di Carbonio	VG

Toulene 100%	VG
Urea	E
Xilene	U

CHIAVE DI LETTURA :      **E** = Eccellente              **VG** = Molto buono  
    **F** = Sufficiente              **U** = Insufficiente

## V. PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DA RIVESTIRE

Le parti da rivestire devono essere opportunamente preparate al fine di garantire la perfetta adesione della resina, fattore essenziale per realizzare rivestimenti affidabili e durevoli.

Dalle superfici devono essere rimosse tracce di sporco, olio, grasso o altre sostanze contaminanti, utilizzando l'apposito Pulitore/Sgrassante.

Per superfici in METALLO: bisognerà irruvidire la superficie mediante sabbatura con finitura SA 2½ oppure, come seconda alternativa, utilizzando un utensile idoneo allo scopo ( mola elettrica, carta vetrata, spazzola metallica ecc.) Le parti andranno nuovamente sgrassate e quindi immediatamente rivestite con la resina, prima che le superfici abbiano il tempo di ossidarsi. Particolare attenzione richiede il pretrattamento di componenti che sono stati immersi in soluzioni acide, basiche, saline o olio.

Per superfici in CEMENTO: la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di parti friabili e in distacco. Consigliata una buona rasatura fine quando la superficie è deteriorata o con buchi. Per il Primer, vedi cap. VII.

## VI. MISCELAZIONE DELLA RESINA

Versare l'indurente nel barattolo della resina e miscelare con cura fino al raggiungimento di una colorazione uniforme. Note : essendo la reazione delle resine di tipo esotermico, ossia con sviluppo di calore ed essendo il tempo di indurimento accelerato all'aumentare della temperatura, si suggerisce di impiegare sempre quantità che si possono applicare in 10-15 minuti, al fine di evitare l'accumulo di calore. Si consiglia perciò di munirsi di una bilancia e recipienti (barattoli, bidoni, etc) più piccoli e versare in questi resina e indurente nel giusto rapporto indicato..

## VII. APPLICAZIONE DEL COMPOSTO E INDURIMENTO

Per applicazioni su superfici in calcestruzzo, si raccomanda di eseguire una rasatura come malte cementizie idonee se la superficie è discontinua, irregolare e con buchi. Non essendo per nulla traspirante, si dovrà attendere la maturazione completa del calcestruzzo o della malta cementizia utilizzata per la rasatura. Tempo necessario ca. 21 gg. Particolare attenzione è da porre alla eventuale presenza di umidità in risalita. Quora fosse presente, occorre applicare prima di tutto il Primer per superfici umide **metalloy Primer Tenax FCW** tricomponente applicabile a spatola americana come malta rasante. Poi si applicherà il Primer epossidico modificato bicomponente tipo **metalloy Tenax ULTRA PEV** in una mano, con consumo di ca. 300 gr/mq. Due mani qualora il cemento sia particolarmente degradato e/o poroso. L'ultima mano, prima della resina, sarà da quarzare bene fino a saturazione, seminando grani di sabbia di quarzo da 0,5 mm. circa. Il Primer è fissativo e consolidante. Utilizzare pennelli a setole corte o rulli, per stendere in modo uniforme il prodotto su tutte le superfici da rivestire. Si ricorda di mascherare in precedenza, con del nastro adesivo, le parti che non debbano essere trattate. Consigliabile applicare tutto lo spessore necessario in una sola mano. Qualora fossero necessarie due mani, la prima mano di Tenax ULTRA AR, sarà da quarzare bene fino a saturazione, prima applicare la seconda mano.

La resina non indurrà completamente se la temperatura ambiente non raggiunge almeno i 16°C. In tal caso si suggerisce il preriscaldamento delle superfici e della resina.

Lasciare indurire la resina almeno 24 ore, a temperatura ambiente, prima di rimettere in esercizio la superficie trattata. Lo spessore minimo consigliato è di 0,5 mm. che si ottiene con ca. 600 gr/mq. di prodotto.

## VIII. MOVIMENTAZIONE E UTILIZZO DEI PRODOTTI

Le resine bicomponenti, quando miscelate, non costituiscono particolare fonte di pericolo. Alcune precauzioni devono invece essere prese per la manipolazione dei singoli componenti. Informazioni dettagliate sono contenute sulle schede di sicurezza dei singoli prodotti, disponibili a richiesta.

## **IX. STOCCAGGIO, SCADENZA E CONFEZIONI DISPONIBILI**

Resina e indurente del METALLOY TENAX AR, hanno un tempo di stoccaggio minimo di 6 mesi dalla data di spedizione. I prodotti devono essere tenuti in ambiente fresco e asciutto. Resina e indurente non devono mai venire a contatto fra di loro. Confezioni disponibili :

MetalloyTenax ULTRA AR da 20 kg. art.11320

---

### **METALLOY ITALIA**

*Via F. Baracca, 50 - 47521 Cesena (FC)*

*tel. 0547/28.171 - cell. 337 / 61.25.20 - e-mail: [info@metalloy.it](mailto:info@metalloy.it)*

---

I DATI TECNICI RISPONDONO AI RISULTATI DELLE PROVE DI LABORATORIO E INDICANO CARATTERISTICHE GENERALI. ANCHE SE UTILIZZATI CON SUCCESSO NEL SETTORE INDUSTRIALE, NAVALE E CHIMICO DA CIRCA UN VENTENNIO, NON POSSIAMO RICONOSCERE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA. LE SCHEDE TECNICHE FORNITE NON COSTITUISCONO MAI CERTIFICATO DI IDONEITA' AD UN PARTICOLARE SCOPO E UTILIZZO. L'EVENTUALE RESPONSABILITA' E' LIMITATA SOLO ALLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.