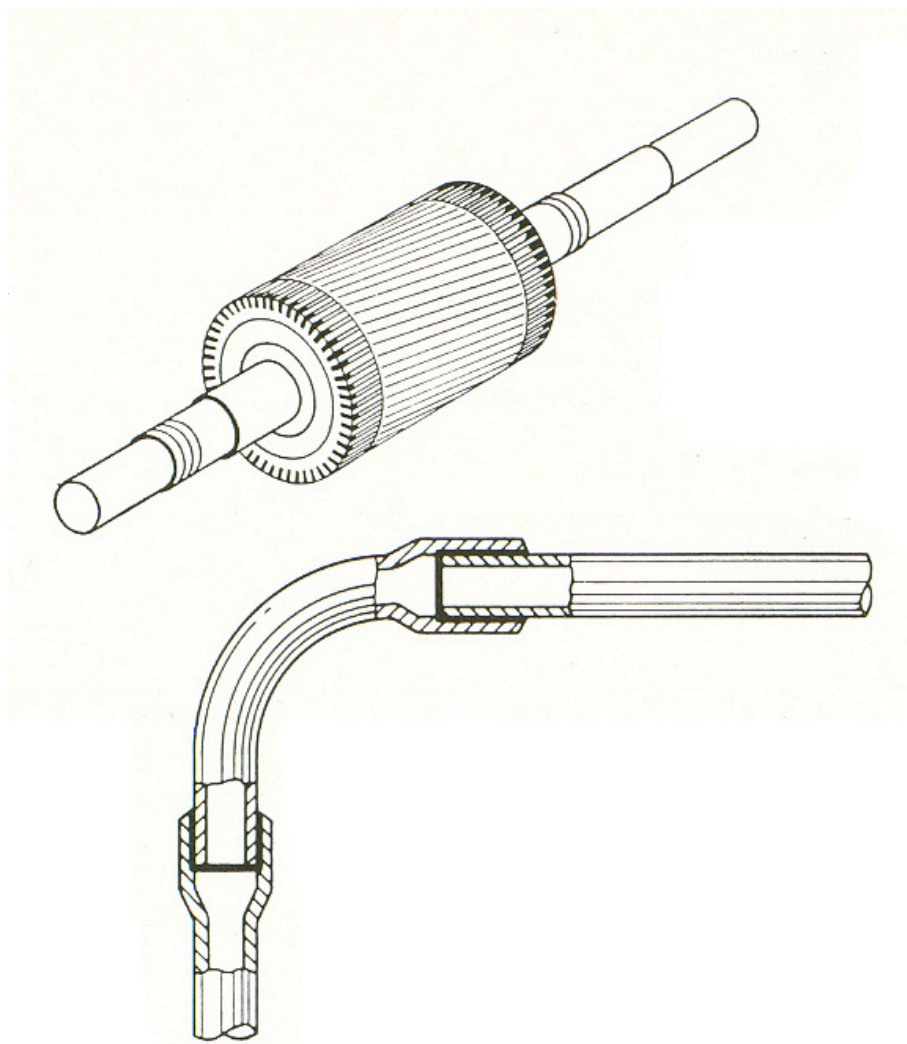


METALLOY 660/F



I. DESCRIZIONE PRODOTTO

Lega speciale ad elevato tenore d' Argento, rivestita di disossidante, adatta per saldobrasature capillari su rame, bronzo, ottone, acciai al Carbonio, Acciai inox, acciai da utensili, Ghise, Nickel, Monel, Cupronickel, Bronzi d'alluminio, metalli duri . Quindi salda tutti i metalli escluso l'Alluminio e le sue leghe.

Si impiega anche quando i pezzi non sono perfettamente accostati , quando sono già' assemblati. In generale quando occorre un punto di fusione a bassissima temperatura e una scorrevolezza eccezionale.

La lega **metalloy 660/F** é esente da Cadmio, da metalli pesanti quali Piombo, etc.; ed é esente da sostanze nocive.

Essendo priva di elementi inquinanti, é raccomandata per le saldobrasature su tubi e apparecchi di "gas medicali" degli ospedali. Si può utilizzare anche nelle industrie Alimentari; ed é idonea all' uso in locali non perfettamente areati e ventilati.

II. IMPIEGHI TIPICI

- saldobrasature ad alta penetrazione capillare su acciai di tutti i tipi, ghise, metalli duri, rame, ottoni, bronzi, bronzi d'alluminio, nickel, monel, cupronickel, etc..
- unioni con giunti posti "testa a testa" .
- unioni ti tubi già' assemblati a "tasca".
- riempimenti e unioni su lembi non perfettamente accostati e malpreparati.

La lega **metalloy 660/F** é rivestita di uno speciale disossidante che non si sgretola se la barretta viene flessa.

Grazie alla sua perticolare formula, anche quando il surriscaldamento é eccessivo, non "ribolle" . Evitando così la successiva formazione di porosità.

E' dotata di una buona elasticità che la rende adatta alle saldobrasature su pezzi massici; oppure per unioni di metalli diversi, che avendo diversi allungamenti, potrebbero generare crepe nel raffreddamento.

Ottima anche la conducibilità dielettrica.

III. CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza alla trazione	:	ca. 340-380 N/mmq.
Allungamento 5 d	:	ca. 25 %
Durezza dopo saldatura	:	ca. 110 HB
Coeff. Conduttività elettrica	:	ca. 13
Intervallo di fusione	:	ca. 540° - 580° C

E' sufficiente preriscaldare il pezzo base a + 200° C.
Si inizia la saldobrasatura quando il disossidante inizia a fondere.

IV. PRESENTAZIONE COMMERCIALE

La lega **metalloy 660/F** é disponibile nei diametri 1,5 - 2,0 - 3,0 mm. e in confezioni da 10 - 5 - 2 Kg.

METALLOY ITALIA

Via F. Baracca, 50 - 47521 Cesena (FC)

tel. 0547 / 28.171 tel. 337 / 61.25.20

E-mail : info@metalloy.it web site : www.metalloy.it
