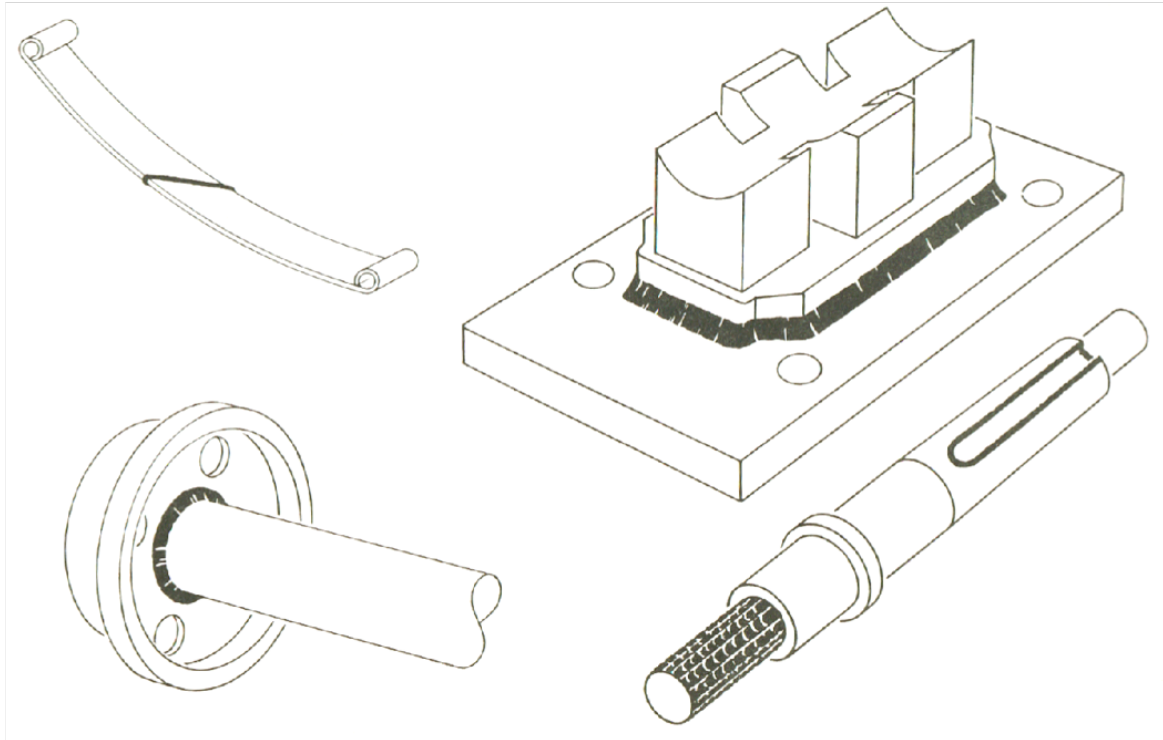


METALLOY 3003



I. DESCRIZIONE PRODOTTO

Legna speciale per saldare anche fra loro tutti i tipi di acciai; acciai al Carbonio, acciai Inox, anche di composizione sconosciuta. Acciai considerati insaldabili quali il vidiam, gli acciai rapidi, gli acciai da utensili, possono essere riparati. Grazie alla composizione della lega **metalloy 3003** si ottengono su questi acciai saldature senza cricche, tenaci, non temprabili, lavorabili nel cordone e nella zona termicamente alterata, cordoni indurenti in esercizio fino a 450 HB; autolubrificanti.

Sono da escludersi cricche a caldo o porosità. La scoria si autoelimina sia in piano che in fondo cianfrino.

II. IMPIEGHI TIPICI

- unioni di acciai diversi fra loro (per l'elevata elasticità della lega **metalloy 3003**)
- unioni di acciai altolegati, acciai da utensili, acciai temprati, nickelati, cromati, etc.
- saldature su acciai al manganese, acciai da molle, acciai ad alto tenore di Carbonio, acciai fusi, acciai inox austeno-ferritici.
- riparazioni di acciai trattati termicamente (bonificati, temprati , cementati).

- riparazioni di bracci di leve, alberi, balestre, supporti di denti di escavazione, saldature di telai sotto sforzi gravosi, etc.

III. RIPORTI

La lega **metalloy 3003** si usa anche per riporti quando si deve ottenere un deposito lavorabile all'utensile, che indurisce sotto martellatura fino a ca. 450 HB . Infatti la lega 3003 resta lavorabile su qualsiasi tipo di acciaio essa venga applicata.

Inoltre il basso apporto termico della lega **metalloy 3003** riduce i rischi di deformazioni del pezzo base. Mentre sono da escludersi rischi di cricche a caldo.

Si usa per :

- riporti di alberi che debbano essere lavorati al tornio.
- riporti e riparazioni di alberi a cammes, ingranaggi, stampi, pistoni di compressori, testate di motori.
- riporti di ruote e rulli.
- riporti su cuscinetti o sedi di cuscinetti.
- saldature su vecchi cordoni esistenti di qualsiasi composizione

Data la grande resistenza alla trazione della lega **metalloy 3003** (ca. 860 N/mm²) e la sua scoria protettiva si possono estrarre prigionieri anche in condizioni difficili per ruggine, invecchiamento, etc.

Evitando operazioni più complesse e dispendiose di tempo, si salda con la lega 3003 direttamente sul prigioniero fino a fuoriuscire dal pezzo base, quindi con un dado e la chiave si svita prigioniero e cordone senza aver intaccato le pareti interne filettate del pezzo .

IV. CARATTERISTICHE MECCANICHE

| | |
|---------------------------|-------------------------------|
| Resistenza alla trazione | : ca. 860 N/mm ² . |
| Limite elastico | : ca. 560 N/mm ² . |
| Allungamento 5 d | : ca. 35 % |
| Durezza dopo saldatura | : ca. 235 HB |
| Durezza dopo martellatura | : ca. 450 HB |
| Resilienza (KCV) – 40°C | : ca. 45 J/cm ² . |
| Resistenza al calore | : ca. + 1050° C |

Grazie alla alta resistenza alla fessurazioni, alla compressione ed alla trazione della lega 3003, si ottengono saldature che anche dopo anni rimangono perfette e inalterate.

La lega **metalloy 3003** é esente da sostanze nocive quali cadmio, piombo, etc.

I. PRESENTAZIONE COMMERCIALE

La lega **metalloy 3003** é disponibile nei diametri 1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 - 4,0 - 4,8 mm. in confezioni da 60 - 40 - 20 Kg.

METALLOY ITALIA

Via F. Baracca, 50 - 47521 Cesena (FC)

Tel. 0547/28171 e-mail: info@metalloy.it

Web site : www.metalloy.it
