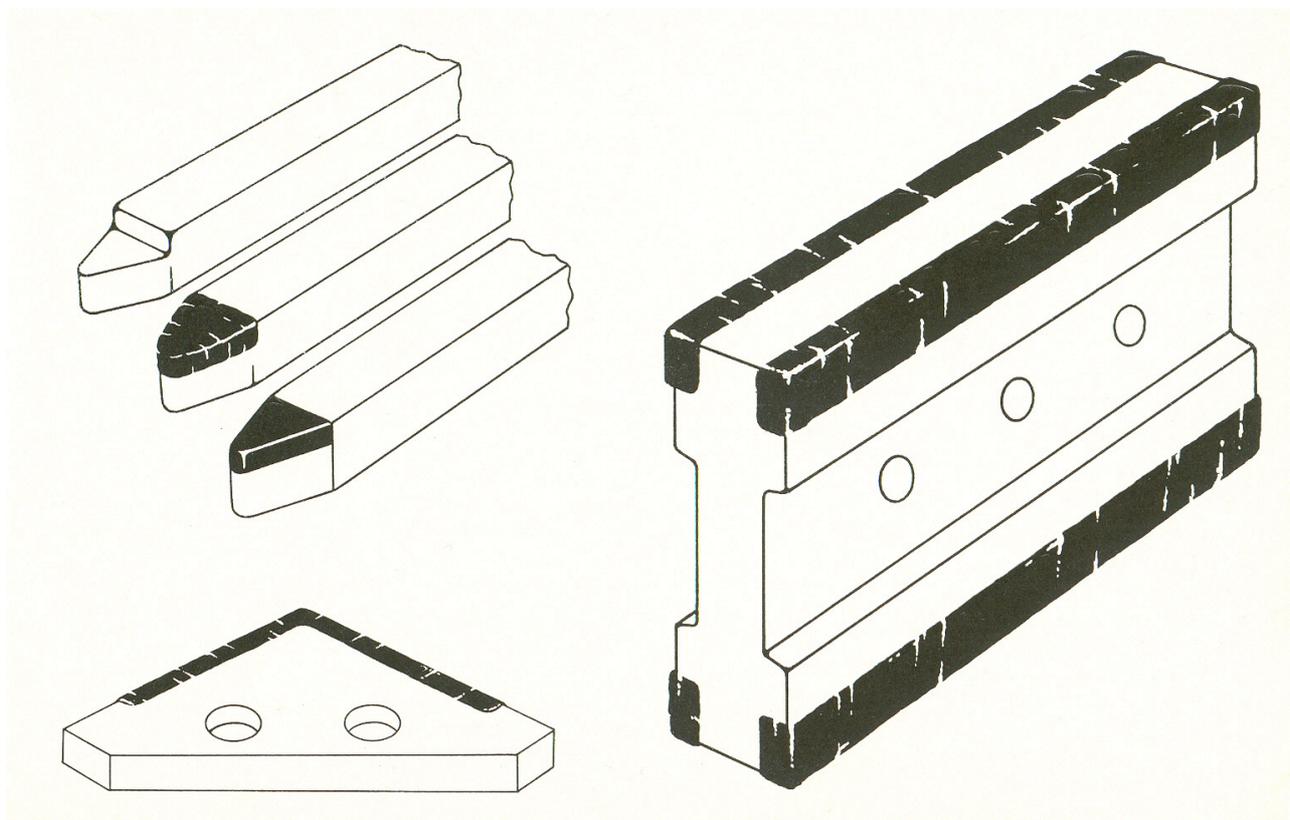


METALLOY 4060



I. DESCRIZIONE PRODOTTO

Lega speciale per saldatura elettrica, per eseguire **RIPORTI DURI** resistenti all'abrasione anche in presenza di **COLPI**. E' inossidabile, e grazie alla matrice austenitica molto compatta, permette di saldare su acciai non legati, ma anche su acciai da utensili; altolegati; al manganese; acciai fusi e ghisa grigia. E' resistente all'usura metallo su metallo e alle alte temperature fino a +500°C .

II. IMPIEGHI TIPICI

Serve per riportare tutte le parti di macchine sottoposte a forti abrasioni da : sabbia, silice, ghiaia, cemento, carbone, caolino, argilla, vetro, terre di fonderia, rottami metallici, etc.

Le industrie più soggette ad onerosi "fermo-macchina" per questi fenomeni di abrasione, sono : fornaci; cementifici; ceramiche; fonderie; frantumazione vetro, cave sabbia e ghiaia e dove si eseguono perforazioni o movimentazioni di terreni.

Si applica su denti e martelli di mulini di frantoi; su viti di presse; su tubi e corazze di usura; eliche di spinta di materiali abrasivi; coclee di trasporto; aste di stabilizzatori di

perforazione; coperchi e corazze di pompe di dragaggio di fondali marini o fluviali; pale di mescolatori; raschiatori; denti e lame di benne; lame di mescolatori; molazze di fonderia; etc.

III. SOLUZIONE A CASI DIFFICILI

Quasi sempre i particolari da riportare non sono di semplice Ferro (Fe 37, 42, 52). Si trovano invece acciai duri con percentuali alte di Carbonio, acciai trattati (temprati, incruditi), acciai fusi di composizione sconosciuta.

La saldatura con elettrodi convenzionali, spesso provoca rotture e distacchi del riporto dal pezzo base (che se avvengono in esercizio provocano enormi danni). Questi distacchi sono dovuti alla miscelazione fra l'elettrodo duro e il materiale base che genera un composto di metalli spesso incompatibili fra loro.

Inoltre la quantità di calore che si genera (specie se si fanno 2 o più passate), provoca deformazioni e aumenta il rischio di cricche e zone fragili.

La lega **METALLOY 4060** é la soluzione per evitare tali rischi. E' composta da una matrice di legante elastico austenitico, che contiene i carburi complessi. Tale formula permette di saldare con amperaggi molto bassi. Quindi si ottiene :

- una miscelazione minima con il pezzo base.
- la massima durezza del riporto già alla prima passata
- la possibilità di saldare con saldatrici portatili a corrente continua o alternata.
- Si eliminano i rischi di deformare o "bucare" il pezzo anche se di piccolo spessore.

Anche per utensili da taglio, punzoni, lame di cesoie che tranciano a freddo o a caldo.

IV. STOCCAGGIO A MAGAZZINO

Lo speciale rivestimento della lega **METALLOY 4060** é insensibile all' umidità. Quindi non richiede particolari cure per lo stoccaggio a magazzino. Anche dopo anni la qualità del prodotto risulterà uguale.

V. CARATTERISTICHE MECCANICHE

Durezza: 1°passata ca. 63 HRC 2°passata ca. 66 HRC
(dipende dal tipo di corrente di saldatura C.C. o C.A., dalla intensità di corrente e dalla composizione del materiale base)

VI. PRESENTAZIONE COMMERCIALE

La lega METALLOY 4060 é disponibile nei diametri 2,0 - 2,4 – 3,2 mm. in confezioni da 60 - 40 - 20 Kg.

METALLOY ITALIA

Via F. Baracca, 50 - 47521 Cesena (FC)

Tel. 0547/28171 e-mail: info@metalloy.it

Web site : www.metalloy.it
