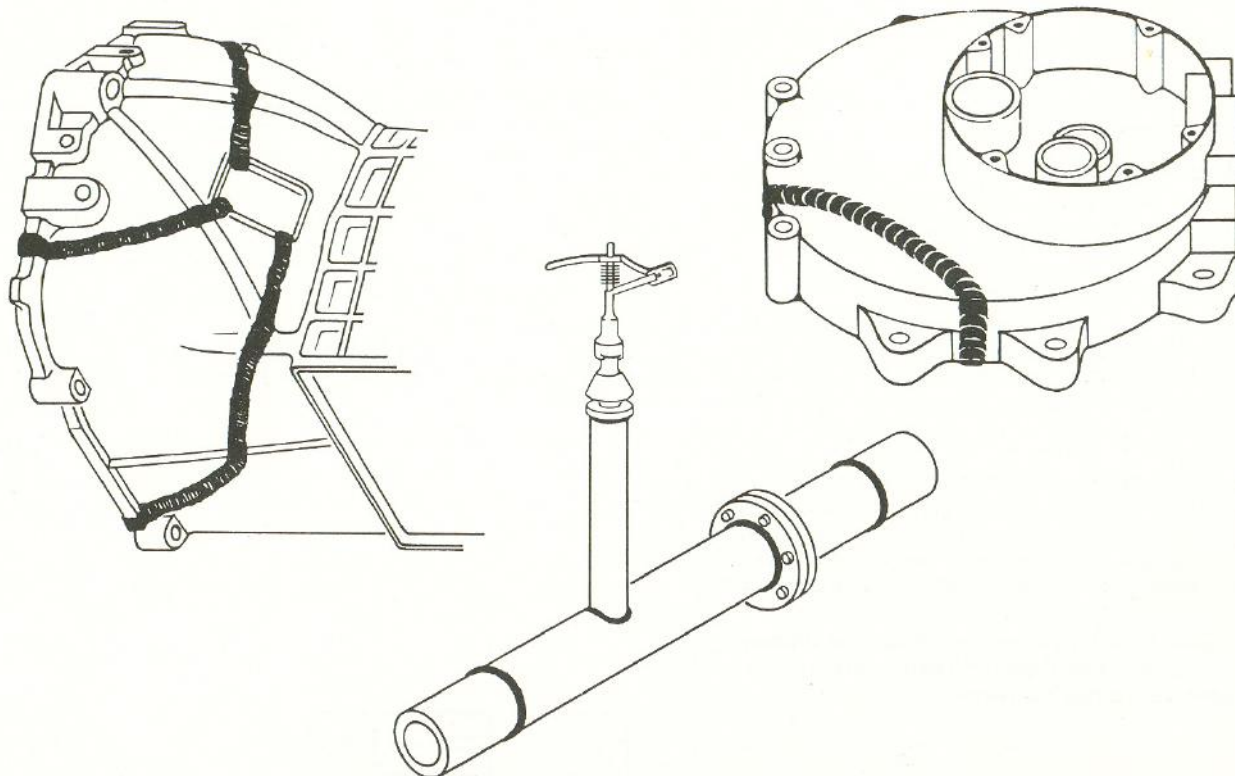


# METALLOY 5005



## I. DESCRIZIONE PRODOTTO

Lega speciale per saldatura ad elettrodo di tutti i tipi di alluminio; leghe di alluminio e leghe leggere in genere. Non contiene sostanze nocive cancerogene nè metalli pesanti quali piombo, cadmio, etc.

## II. IMPIEGHI TIPICI

Serve per saldare:

- Alluminio puro ( UNI 4507 ) . Ha una buona conducibilità termica ed elettrica. Lo si trova nelle costruzioni di caldaie, vasche, elettrodomestici, carrozzerie di autoveicoli, ventilatori, barre conduttrici di corrente elettrica.
- Peralluman . Ha ottima resistenza meccanica, alla corrosione da acqua di mare .E' tipico delle strutture e scafi di navi; cisterne di camion; telai di cicli e motociclette; compressori; carter di motori; pistoni; serbatoi; tubi; pompe.
- Alluman . Buona resistenza meccanica ed é anodizzabile.  
E' utilizzato negli infissi di alluminio; alberi delle vele navali; cassoni e parti di carrozzerie ferroviarie.

- Duralluminio . E' quello delle fusioni di alluminio; pianali e cassoni di autotreni; fiancate di autocarri; recipienti; monoblocchi di motori; radiatori; serpentine di scambiatori di calore; flange e pulegge.

### III. SOLUZIONE A CASI DIFFICILI

L' alluminio é un metallo difficile da saldare.

Infatti é ricoperto da uno strato invisibile di Ossido di Alluminio (= Allumina) che ha un punto di fusione molto più alto dell' alluminio stesso. Inoltre l'Alluminio é un ottimo conduttore di calore.

Quindi é necessario:

- 1) un ottimo disossidante per annullare lo strato di Allumina
- 2) un buon e costante apporto termico nella fase di saldatura.

Infatti i residui di Allumina e il rapido raffreddamento del pezzo (che ricordiamo disperde molto in fretta il calore), provocheranno delle "incollature" .

Con elettrodi convenzionali si deve usare un amperaggio molto elevato per poter saldare. Ma in questo modo si avranno deformazioni del pezzo base.

La lega **METALLOY 5005** grazie al suo speciale disossidante incluso nel rivestimento( che annulla lo strato di Allumina) e l'elevata fluidità del metallo che apporta, non richiede amperaggi elevati. Quindi non si deforma il pezzo base e si evitano i rischi di "incollature".

Per la successiva pulitura del pezzo base dai residui di disossidante dopo la saldatura, si utilizza il liquido **METALLOY ALU-DEC** .

### IV.STOCCAGGIO A MAGAZZINO

Lo speciale rivestimento della lega **METALLOY 5005** é sensibile all' umidità. Quindi richiede un ambiente di magazzino asciutto.

### V.CARATTERISTICHE MECCANICHE

Resistenza all trazione : ca. 280 N/mm<sup>2</sup>.  
Limite elastico : ca. 150 N/mm<sup>2</sup>.  
Allungamento5 d : ca. 24 %  
Durezza : ca. 65 HB

### VI. PRESENTAZIONE COMMERCIALE

La lega METALLOY 5005 é disponibile nei diametri 2,4 - 3,2 - 4,0 - 4,8 mm. in confezioni da 16 – 8 – 4 Kg.

---

## **METALLOY ITALIA**

**Via F. Baracca, 50 - 47521 Cesena (FC)**

**tel. 0547 / 28.171**

**e-mail: [info@metalloy.it](mailto:info@metalloy.it)**

**web site : [www.metalloy.it](http://www.metalloy.it)**