

METALLOY FLEXY GP PUTTY



I. DESCRIZIONE PRODOTTO

METALLOY FLEXY GP PUTTY è un composto uretanico bicomponente pastoso, studiato espressamente per la ricostruzione e riparazione di superfici in gomma, il rivestimento di parti da insonorizzare e la protezione delle stesse dall'impatto con corpi solidi; il tutto senza l'impiego di tecniche ed attrezzature sofisticate. METALLOY FLEXY GP aderisce a gomma, poliuretani, metalli, cemento, legno, fibra di vetro e molti materie plastiche. Le superfici da rivestire devono essere precedentemente trattate con i Primer metalloy FX/20 per metalli e FX/20 per gomma, vetroresine e plastiche.

II. IMPIEGHI TIPICI

- riparare nastri trasportatori e "tappeti" di gomma in genere .
- rivestire tramogge, scivoli e superfici in genere, sottoposte ad impatto con corpi solidi
- ripristinare rulli gommati
- rivestire vibratori di alimentazione automatica
- isolare elettricamente componenti di macchina
-

III. CARATTERISTICHE TECNICHE

Nome del prodotto	FLEXY GP Putty
Rateo di miscelazione (resina / indurente)	2,52:1 in peso
Viscosità miscela	Pasta non assettante
Densità miscela	848 cm ³ /kg
Durezza finale gomma	70 (Shore A)
Tempo massimo di impiego miscela	25 minuti a 23° C
Tempo minimo prima della movimentazione (demoulding)	10 ore a 23° C
Massima temperatura di esercizio (in ambiente asciutto/umido)	82°C / 49 °C
Restringimento a polimerizzazione avvenuta (ASTM D 2566)	0,0007cm/cm (restringimento per evaporazione solvente)
Allungamento a rottura (ASTM D 412)	200 %
Resistenza a trazione (ASTM D 412)	23,5 N/mm ²
Resistenza dielettrica (ASTM D 149)	14 kV/mm
Resistenza alla compressione (ASTM D 624)	53 N/mm ²
Colore	Nero

IV. RESISTENZA ALLE SOSTANZE CHIMICHE

Kerosene	scarsa
Acido cloridrico al 10%	molto buona
Solventi clorurati	insoddisfacente
Acido solforico al 10%	molto buona
Metanolo	insoddisfacente
Toluene	insoddisfacente
Ammoniaca	molto buona
Iodrossido di sodio al 10%	molto buona

V. PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DA RIPARARE

Le parti da riparare devono essere opportunamente preparate al fine di garantire la perfetta adesione del composto FLEXY, fattore essenziale per realizzare riparazioni affidabili e durature.

Dalle superfici devono essere rimosse tracce di sporco, olio, grasso o altre sostanze contaminanti, utilizzando l'apposito pulitore/sgrassante METALLOY CLEANER. Irruvidire l'area di riparazione mediante granigliatura, mola elettrica, spazzola metallica o altro utensile adatto allo scopo, quindi sgrassare nuovamente. Quando il pulitore sarà completamente evaporato pennellare il primer selezionato in funzione del substrato e dell'applicazione. Trascorsi 20/25 si potrà procedere all'applicazione del composto FLEXY.

VI. MISCELAZIONE DEL COMPOSTO

Miscelare anzitutto l'indurente nel suo contenitore per distribuire uniformemente nella massa la parte "attiva". Travasare il composto FLEXY nell'apposito contenitore (incluso nella confezione), unire indurente e mescolare vigorosamente per ca. 2 minuti. Il composto aumenterà notevolmente di viscosità durante questa fase, fino al raggiungimento della consistenza idonea all'impiego. Quantitativi superiori ai 500gr sono difficilmente miscelabili a mano. In tal caso si suggerisce l'impiego dell'apposito attrezzo, montabile su comuni trapani elettrici. Temperature inferiori ai 18° C rendono comunque problematica la miscelazione del prodotto.

VII. APPLICAZIONE DEL COMPOSTO E INDURIMENTO

Utilizzare una spatola per applicare piccole quantità di FLEXY, in fasi successive, sull'area di riparazione. Nel compiere questa operazione porre particolare attenzione a non intrappolare aria e a forzare il prodotto in tutte le cavità. Per spessori elevati o per ricostruire taluni profili, può essere d'aiuto l'impiego di supporti di rinforzo metallici o in fibra, preventivamente trattati con il primer idoneo. Le parti dove non si vuole che FLEXY aderisca, devono essere precedentemente trattate con LIQUID RELEASE AGENT.

I composti FLEXY andrebbero miscelati, applicati e fatti indurire in ambienti con temperature comprese tra 18° e 30° C. Temperature superiori accelerano sensibilmente l'indurimento, accorciando il tempo d'impiego e andando anche a pregiudicare le proprietà fisiche finali del prodotto.

Le caratteristiche meccaniche di FLEXY raggiungono il 75-95% in 2 giorni. Questo tempo può essere accelerato riscaldando il composto, dopo l'applicazione, a 65°C per 24 ore.

VIII. MOVIMENTAZIONE E UTILIZZO DEI PRODOTTI

I composti FLEXY, quando miscelati, non costituiscono particolare fonte di pericolo. Alcune precauzioni devono essere invece prese per la manipolazione dei singoli componenti. Informazioni dettagliate sono contenute nell'apposito foglio illustrativo e sulle schede di sicurezza dei singoli prodotti, disponibili a richiesta.

IX. STOCCAGGIO, SCADENZA E CONFEZIONI DISPONIBILI

I composti FLEXY, hanno un tempo di stoccaggio minimo di 12 mesi dalla data di spedizione. I prodotti devono essere conservati in ambiente fresco e asciutto.

Confezioni disponibili : kit da 500gr, e 5kg.

METALLOY ITALIA

Via F. Baracca, 50 - 47521 Cesena (FC)

tel. 0547 / 28.171 - cell. 337 / 61.25.20 - e-mail: info@metalloy.it

I DATI TECNICI RISPONDONO AI RISULTATI DELLE PROVE DI LABORATORIO E INDICANO CARATTERISTICHE GENERALI. ANCHE SE UTILIZZATI CON SUCCESSO NEL SETTORE INDUSTRIALE, NAVALE E CHIMICO DA CIRCA UN VENTENNIO, NON POSSIAMO RICONOSCERE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA. LE SCHEDE TECNICHE FORNITE NON COSTITUISCONO MAI CERTIFICATO DI IDONEITA' AD UN PARTICOLARE SCOPO E UTILIZZO. L'EVENTUALE RESPONSABILITA' E' LIMITATA SOLO ALLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.