

# **METALLOY SUPER METAL - HT**



## **DESCRIZIONE PRODOTTO**

**METALLOY SUPERMETAL HT** è un mastice bicomponente confezionato nella pratica “bisiringa” da utilizzare con l'erogatore a “pistola” **metalloy H8XM**. Caricato con speciali polveri di Titanio, è più resistente alle alte temperature, agli stress meccanici, agli agenti chimici aggressivi (basici e acidi). Rapido a indurire (2-3 minuti a 23° C), può essere lavorato meccanicamente dopo soli 20 minuti. Studiato espressamente per la riparazione e ricostruzione di parti meccaniche di precisione, anche grazie all' ago miscelatore di piccole dimensioni. Pastoso, simile a “gel” , può essere facilmente applicato in superfici verticali. Non arrugginisce, è verniciabile, filettabile e lavorabile a macchina per riportare alle dimensioni originali i particolari riparati. Facile da utilizzare dato che la miscelazione avviene dentro l' “ago miscelatore”

## **IMPIEGHI TIPICI**

- Ricostruzione di profili giranti pompe centrifughe
- Ricostruzione di alberi usurati
- Ricostruzione di particolari in valvole a farfalla e saracinesche
- Ricostruzione di sedi chiavette
- Riparazione di tubazioni vapore, con ausilio di “ pezza barriera “
- Ripristino di supporti e sedi cuscinetti
- Riempimento di parti danneggiate da cavitazione
- Riparazione di corpi pompa danneggiati
- Ripristino di camole sulle carene di navi
- Ricostruzione delle piastre di fasce tubiere
- Ripristino di particolari di precisione fuori tolleranza

## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

Nome del prodotto	METALLOY SUPER METAL HT
Confezione e miscelazione ( resina / indurente )	Doppia cartuccia con rapporto 1:1 automatico
Viscosità miscela	300.000 mPa' s (cP)
Densità miscela	1,80 gr./ cm <sup>3</sup>
Durezza finale resina	70 ( Shore D )
Tempo massimo di impiego miscela	3-4 minuti a 23° C
Resistenza alle temperature	da -50°C a +180°C
Secco al tatto (può essere lavorato) (indurito al 50%)	2 ore
Polimerizzazione completa ( polimerizzato al 100%)	24 ore
Resistenza a trazione (DIN 53283) su acciaio sabbiato	24 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla torsione (ASTM D 790)	58 N/mm
Resistenza alla compressione (ASTM D 624)	10 N/mm <sup>2</sup>
Colore	Grigio scuro

## **RESISTENZA ALLE SOSTANZE CHIMICHE**

Test su provino 12,7x12,7x25,4 mm, immerso per 30 giorni nella sostanza, dopo 7 giorni dall'indurimento finale

Acetone	discreto
Sostanze alcaline (basiche)	eccellente
Acido acetico < 5%	eccellente
Acido benzoico	eccellente
Acido carbolico (fenolo)	non resiste
Acido cloridrico, acido muriatico	buono
Acido cloro acetico	non resiste
Acido cromico	eccellente
Acido fosforico < 5 %	eccellente
Acido fluoridrico	eccellente
Acido fosforico < 5 %	eccellente
Acido maleico	eccellente
Acido nitrico < 5%	discreto
Acido solforico < 5%	discreto
Acido tannico diluito < 7%	eccellente
Acqua clorinata (di piscine)	eccellente
Acqua di sentina	eccellente
Acqua ossigenata	buono
Acqua salata	eccellente
Acquaragia minerale	eccellente
Alcol	eccellente
Alcol propilico	eccellente
Alcol butilico	eccellente
Ammoniaca al 25%	eccellente
Bicarbonato di sodio	eccellente
Butil Acetato	eccellente
Carburante per motori a turbina o jete	eccellente
Kerosene	eccellente
Chetone	eccellente
Cloruro di ammonio	eccellente
Cloruro di calcio (sale marino )	eccellente
Dicloroetilene etere	eccellente
Dicloruro di metilene	eccellente
Diesel (gasolio carburante)	eccellente
Etanolo (alcol etilico)	discreto
Fenolo (acido carbolico)	eccellente
Gas esausti	eccellente
Glicerina (triossido propano)	eccellente
Idrocarburi aromatici(benzene,toulene)	non resiste
Idrossido di bario	eccellente
Idrossido di magnesio	eccellente
Metanolo (alcol metilico) < 85%	discreto
Metil etil chetone	eccellente
Oli minerali e sintetici	eccellente
Olio di paraffina, lubrificante, minerale	eccellente
Paraffina	eccellente
Percloroetilene	discreto
Perossido di idrogeno	eccellente
Sbiancanti clorurati	non resiste

Solfato di calcio	eccellente
Solvente clorinato	non resiste
Tetraclorometano	discreto
Toulene	non resiste
Tricloroetilene	discreto
Triossido di zolfo, gas	non resiste
Vapori acidi	eccellente
Vapori alcalini	eccellente
Xilene	non resiste

Le resine epossidiche caricate resistono eccellentemente ad acqua, soluzioni saline, benzina, acquaragia, olii e glicoli; sono invece sconsigliate per il contatto continuo con acidi concentrati e solventi organici.

### **PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DA RIPARARE**

Le parti da riparare devono essere opportunamente preparate al fine di garantire la perfetta adesione della resina, fattore essenziale per realizzare riparazioni affidabili e durature.

Dalle superfici devono essere rimosse tracce di sporco, olio, grasso o altre sostanze contaminanti, utilizzando l'apposito Pulitore/Sgrassante **metalloy Cleaner Spray o Liquid** . Di seguito bisognerà irruvidire la superficie utilizzando un utensile idoneo allo scopo ( mola elettrica, carta vetrata, spazzola metallica ecc.) Le parti andranno nuovamente sgrassate e quindi immediatamente riparate con il mastice, prima che le superfici abbiano il tempo di ossidarsi. Particolare attenzione richiede il pretrattamento di componenti che sono stati immersi in soluzioni saline o olio.

### **APPLICAZIONE DEL COMPOSTO E INDURIMENTO**

Applicare direttamente sulla superficie, il mastice già miscelato che fuoriesce dall' ago miscelatore. Utilizzare una spatola per meglio forzare il prodotto in tutte le cavità da riempire. Per spessori elevati o per ricostruire taluni profili, può essere d'aiuto l'impiego di supporti di rinforzo metallici o in fibra. Se la parte da ricostruire deve poi essere lavorata per riportarla alle dimensioni richieste, applicare il prodotto in leggero eccesso. Se la riparazione invece termina con l'applicazione della resina, si potrà rendere liscia la superficie o passandovi sopra una spatola bagnata o pressando sulla stessa un foglio di polietilene o carta oleata, da rimuovere a indurimento avvenuto. La resina non indurrà completamente se la temperatura ambiente non raggiunge almeno i 16° C. In tal caso si suggerisce il preriscaldamento del particolare da riparare.

Lasciare indurire la resina almeno 6-12 ore, a temperatura ambiente, prima dell'eventuale lavorazione meccanica.

### **MOVIMENTAZIONE E UTILIZZO DEI PRODOTTI**

Il mastice **metalloy super Metal HT**, se manipolato in maniera adeguata ( la reazione avviene dentro l'ago miscelatore) non costituisce particolare fonte di pericolo. Una volta polimerizzato è tossicologicamente inoffensivo. Informazioni dettagliate sono contenute nelle schede di sicurezza dei singoli prodotti, disponibili a richiesta.

### **STOCCAGGIO SCADENZA E CONFEZIONI DISPONIBILI**

Il mastice ha un tempo di stoccaggio minimo di 24 mesi dalla data di spedizione. I prodotti devono essere conservati in ambiente fresco e asciutto.

Confezioni disponibili: bicartucce da 50 ml. (95 gr.) in conf. da 24 pezzi Codice : metalloy 10650  
bicartucce da 400 ml.(756 gr.)in conf. da 12 pezzi Codice: metalloy 10604

---

#### **METALLOY ITALIA**

**Via F.Baracca, 50 - 47521 Cesena (FC)**

**tel. 0547/28171 - e-mail: [info@metalloy.it](mailto:info@metalloy.it)**

**web site : [www.metalloy.it](http://www.metalloy.it)**

---