

METALLOY Tenax AR (Acid Resistant)



I. DESCRIZIONE PRODOTTO

METALLOY TENAX AR è una resina bicomponente liquida , studiata espressamente per proteggere le superfici da severissime corrosioni e attacchi chimici. La superficie del rivestimento polimerizzato ha un aspetto speculare. Si applica a pennello o rullo e si ottengono alti spessori già con due mani. Il rivestimento è compatto, esente da pori, dall' aspetto vetroso. Impermeabilizza le superfici. E' **RESISTENTE AGLI ACIDI CONCENTRATI, AI SOLVENTI E BASI CONCENTRATE**. Aderisce all' acciaio, acciaio inox, ghisa, ceramica, vetroresina, calcestruzzo e molte materie plastiche.

II. IMPIEGHI TIPICI

METALLOY TENAX AR è indicata per :

- Rivestimento interno di vasche e cisterne per l'industria chimica, petrolchimica, cartaria, etc
- Rivestimento interno di contenitori, serbatoi vasche di metallo, cemento o ceramica che contengono acidi concentrati o sostanze chimiche aggressive di qualsiasi genere.
- Rivestimento di Pavimentazioni che circondano i contenitori di acidi.
- Rivestimento di Camini di abbattimento fumi acidi e corrosivi.
- Rivestimento di Ventole, curve e tubazioni di impianti di aspirazione con fumi acidi.

III. CARATTERISTICHE TECNICHE

Nome del prodotto	METALLOY TENAX AR
Rateo di miscelazione (resina / indurente)	100:25 in peso = 9:1 in peso

Viscosità miscela	Pastoso
Densità miscela	824 cm ³ /kg
Durezza finale resina	70 (Shore A)
Tempo massimo di impiego miscela	20 minuti a 23° C
Massima temperatura di esercizio	Da -35°C a +150° C
Restringimento a polimerizzazione avvenuta (ASTM D 2566)	0,0010 cm/cm
Resa per spessori di 1,0 mm	1,3 Kg. per 1 metro quadro
Colore	Rosso
	.

IV. RESISTENZA ALLE SOSTANZE CHIMICHE

“A” = a temperatura ambiente di 21° C dopo 10 giorni dall’applicazione

“B” = a temperatura ambiente di 21° C dopo 24 ore dall’applicazione con indurimento avvenuto a + 85° C per 4 ore.

COMPOSTO CHIMICO	INDURIMENTO “A”	INDURIMENTO “B”
Acido solforico 5%	E	E
Acido solforico 10%	E	E
Acido solforico 30%	E	E
Acido solforico 50%	E	E
Acido solforico 98%	VG	VG
Acido cloridrico 10%	E	E
Acido cloridrico 20%	E	E
Acido cloridrico 36%	E	E
Acido nitrico 10%	F	E
Acido nitrico 20%	E	E
Acido cromico 10%	E	E
Acido fosforico 10%	E	E
Acido fosforico 30%	E	E
Acido acetico 10%	U	F
Acido acetico 30%	U	U
Ammoniaca 30%	U	E
Etanolo 100%	E	E
Metanolo	U	VG
Idrossido di sodio	E	E
Butilacetato	E	E
Acetone	VG	VG
MEK metiletilchetone	E	E
Cloruro di metilene	U	F
Toluene	E	E
JP -4 carburante per Jet	VG	E
Kerosene	E	E

CHIAVE DI LETTURA : E = Eccellente VG = Molto buono
 F = Sufficiente U = Insufficiente

V. PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DA RIVESTIRE

Le parti da rivestire devono essere opportunamente preparate al fine di garantire la perfetta adesione della resina, fattore essenziale per realizzare rivestimenti affidabili e durevoli.

Dalle superfici devono essere rimosse tracce di sporco, olio, grasso o altre sostanze contaminanti, utilizzando l’apposito Pulitore/Sgrassante. Di seguito bisognerà irruvidire la superficie mediante sabbatura con finitura SA 2½ oppure, come seconda alternativa, utilizzando un utensile idoneo allo scopo (mola elettrica, carta vetrata, spazzola metallica ecc.) Le parti andranno nuovamente sgrassate e quindi immediatamente rivestite con la resina, prima che le superfici abbiano il tempo di ossidarsi. Particolare attenzione richiede il pretrattamento di componenti che sono stati immersi in soluzioni acide, basiche, saline o olio.

VI. MISCELAZIONE DELLA RESINA

Versare l'indurente nel barattolo della resina e miscelare con cura fino al raggiungimento di una colorazione uniforme. Note : essendo la reazione delle resine di tipo esotermico, ossia con sviluppo di calore ed essendo il tempo di indurimento accelerato all'aumentare della temperatura, si suggerisce di impiegare sempre quantità che si possono applicare in 10-15 minuti, al fine di evitare l'accumulo di calore. Si consiglia perciò di munirsi di una bilancia e recipienti (barattoli, bidoni, etc) più piccoli e versare in questa resina e indurente in rapporto di 4 parti di resina e 1 parte di indurente.

VII. APPLICAZIONE DEL COMPOSTO E INDURIMENTO

Per applicazioni su superfici in calcestruzzo, si raccomanda di eseguire una rasatura come malte cementizie idonee se la superficie è discontinua, irregolare e con buchi. Poi si applicherà il Primer epossidico bicomponente tipo METALLOY TENAX FX/20 in due mani da 200 – 250 micron l'una. Il Primer FX 20 è fissativo e consolidante.

Utilizzare pennelli a setole corte, per stendere in modo uniforme il prodotto su tutte le superfici da rivestire. Si ricorda di mascherare in precedenza, con del nastro adesivo, le parti che non debbano essere trattate. Appena le superfici saranno completamente asciutte (dopo circa 60 o 120 minuti) si potrà applicare una seconda mano di METALLOY TENAX AR . Ricordiamo che se si lascia trascorrere troppo tempo tra una mano e l'altra, sarà necessario irruvidire nuovamente la superficie prima applicare la seconda mano.

La resina non indurrà completamente se la temperatura ambiente non raggiunge almeno i 16°C. In tal caso si suggerisce il preriscaldamento delle superfici e della resina.

Lasciare indurire la resina almeno 24 ore, a temperatura ambiente, prima di rimettere in esercizio la superficie trattata. Lo spessore minimo consigliato è di 1 mm. che si ottiene con due mani in base alle temperature di applicazione.

VIII. MOVIMENTAZIONE E UTILIZZO DEI PRODOTTI

Le resine bicomponenti, quando miscelate, non costituiscono particolare fonte di pericolo. Alcune precauzioni devono invece essere prese per la manipolazione dei singoli componenti. Informazioni dettagliate sono contenute sulle schede di sicurezza dei singoli prodotti, disponibili a richiesta.

IX. STOCCAGGIO, SCADENZA E CONFEZIONI DISPONIBILI

Resina e indurente del METALLOY TENAX AR, hanno un tempo di stoccaggio minimo di 24 mesi dalla data di spedizione. I prodotti devono essere tenuti in ambiente fresco e asciutto. Resina e indurente non devono mai venire a contatto fra di loro. Confezioni disponibili :

Metalloy Tenax AR da 5 Kg. art. 11200

Metalloy Tenax AR da 20 kg. art. 11220

METALLOY ITALIA

Via F. Baracca, 50 - 47521 Cesena (FC)

tel. 0547 / 28.171 - cell. 337 / 61.25.20 - e-mail: info@metalloy.it

I DATI TECNICI RISPONDONO AI RISULTATI DELLE PROVE DI LABORATORIO E INDICANO CARATTERISTICHE GENERALI. ANCHE SE UTILIZZATI CON SUCCESSO NEL SETTORE INDUSTRIALE, NAVALE E CHIMICO DA CIRCA UN VENTENNIO, NON POSSIAMO RICONOSCERE ALCUNA GARANZIA ESPlicita. LE SCHEDE TECNICHE FORNITE NON COSTITUISCONO MAI CERTIFICATO DI IDONEITA' AD UN PARTICOLARE SCOPO E UTILIZZO. L'EVENTUALE RESPONSABILITA' E' LIMITATA SOLO ALLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.