

METALLOY TENAX RC



DESCRIZIONE PRODOTTO

Metalloy TENAX RC è una resina epossidica ad altissime prestazioni, caricata con microsferi e sfere di ceramica di diametro da 0,25 mm. fino a 1,0 mm., espressamente studiata per la protezione contro l'usura e l'abrasione da inerti abrasivi. Il prodotto è pastoso, non cola e non scorre su se stesso, ed è quindi facilmente impiegabile anche su superfici verticali. La resina polimerizzata è resistente anche alle sostanze chimiche aggressive, alle alte temperature (fino a + 200°C), non arrugginisce ed è verniciabile con qualsiasi tipo di vernice. Dopo la polimerizzazione, si può lavorare o smerigliare solo con speciali utensili e mole abrasive.

IMPIEGHI TIPICI

- Ricostruzione di profili di giranti e chiocchie delle pompe centrifughe
- Rivestimenti di tramogge e scivoli che convogliano materiale abrasivo.
- Rivestimento di convogliatori di polveri di trasporti pneumatici e meccanici.
- Rivestimento di curve nelle industrie di estrazione di sabbia e ghiaia.
- Rivestimento delle pareti di macchine frantumatrici.
- Rivestimento di vibratori di alimentazione.
- Finitura dei bordi o degli interstizi nelle zone di unione di piastrelle antiusura di ceramica.
- Ricostruzione di particolari in valvole a farfalla e saracinesche
- Riempimento di parti danneggiate da cavitazione
- Riparazione di corpi pompa danneggiati

CARATTERISTICHE TECNICHE

Nome del prodotto	Metalloy TENAX RC
Rateo di miscelazione (resina / indurente)	1:1 in peso e in volume
Viscosità miscela	Pasta non assettante
Densità miscela	455 cm ³ /kg
Durezza finale resina	87 (Shore D)
Tempo massimo di impiego miscela	20 minuti a 23° C
Massima temperatura di esercizio	+200°C(per brevi intervalli di tempo +235°C)
Restringimento a polimerizzazione avvenuta (ASTM D 2566)	0,0010 cm/cm
Resa per spessori di 1,0 mm.	2,2 Kg/mq.
Resistenza alla compressione (ASTM D 695)	76 N/mmq.
Resistenza alla flessione (ASTM D 790)	16,5 N/mm
Colore	Grigio

RESISTENZA ALLE SOSTANZE CHIMICHE

Test su provino 12,7x12,7x25,4 mm, immerso per 30 giorni nella sostanza, dopo 7 giorni dall'indurimento finale:

Kerosene	eccellente
Acido cloridrico al 10%	molto buona
Solventi clorurati	molto buona
Acido solforico al 10%	molto buona
Metanolo	insoddisfacente
Toluene	molto buona
Ammoniaca	eccellente
Iodossido di sodio al 10%	eccellente

Le resine epossidiche caricate resistono eccellentemente ad acqua, soluzioni saline, benzina, acquaragia, olii e glicoli; sono invece sconsigliate per il contatto continuo con acidi concentrati e solventi organici.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DA RIPARARE

Le parti da riparare devono essere opportunamente preparate al fine di garantire la perfetta adesione della resina, fattore essenziale per realizzare riparazioni affidabili e durature.

Dalle superfici devono essere rimosse tracce di sporco, olio, grasso o altre sostanze contaminanti, utilizzando l'apposito Pulitore/Sgrassante metalloy Cleaner. Di seguito bisognerà irruvidire la superficie mediante graniglia tura/sabbiatura con finitura Sa 2½ oppure, come seconda alternativa, utilizzando un utensile idoneo allo scopo (mola elettrica, carta vetrata, spazzola metallica ecc.) Le parti andranno nuovamente sgrassate e quindi immediatamente riparate con la resina, prima che le superfici abbiano il tempo di ossidarsi. Particolare attenzione richiede il pretrattamento di componenti che sono stati immersi in soluzioni saline o olio.

MISCELAZIONE DELLA RESINA

Le resine per riparazione consentono discreti margini di tolleranza sui ratei di miscelazione tra resina e indurente. Si suggerisce pertanto di prelevare, con spatole diverse per i due componenti, tre parti uguali di resina (mettere i tre mucchietti di prodotto su una lastra di PVC, Teflon o altro supporto per la miscelazione) e una parte di indurente. Spatolare quindi energicamente il composto, avendo cura di miscelare tutto il prodotto, finché non si ottiene una colorazione uniforme.

Nota: essendo la reazione delle resine epossidiche di tipo esotermico, ossia con sviluppo di calore ed essendo il tempo di indurimento accelerato all'aumentare della temperatura, si suggerisce di stendere la miscela sul piano di lavoro, al fine di evitare l'accumulo di calore.

APPLICAZIONE DEL COMPOSTO E INDURIMENTO

Utilizzare una spatola per applicare piccole quantità di resina, in fasi successive, sull'area di riparazione. Nel compiere questa operazione porre particolare attenzione a non intrappolare aria e a forzare il prodotto in tutte le cavità.

Per spessori elevati o per ricostruire taluni profili, può essere d'aiuto l'impiego di supporti di rinforzo metallici o in fibra. Se la parte da ricostruire deve poi essere lavorata per riportarla alle dimensioni richieste, applicare il prodotto in leggero eccesso. Se la riparazione invece termina con l'applicazione della resina, si potrà rendere liscia la superficie o passandovi sopra una spatola bagnata o pressando sulla stessa un foglio di polietilene o carta oleata, da rimuovere a indurimento avvenuto. La resina non indurrà completamente se la temperatura ambiente non raggiunge almeno i 16° C. in tal caso si suggerisce il preriscaldamento del particolare da riparare.

Lasciare indurire la resina almeno 12 ore, a temperatura ambiente, prima dell'eventuale lavorazione meccanica.

MOVIMENTAZIONE E UTILIZZO DEI PRODOTTI

Le resine epossidiche bicomponenti, quando miscelate, non costituiscono particolare fonte di pericolo. Alcune precauzioni devono essere invece prese per la manipolazione dei singoli componenti. Informazioni dettagliate sono contenute nell'apposito foglio illustrativo e sulle schede di sicurezza dei singoli prodotti, disponibili a richiesta.

STOCCAGGIO SCADENZA E CONFEZIONI DISPONIBILI

le resine per riparazione, hanno un tempo di stoccaggio minimo di 24 mesi dalla data di spedizione. I prodotti devono essere conservati in ambiente fresco e asciutto.

Confezioni disponibili : kit da A+B = 5 kg. Art. metalloy 10850; A+B = 10 Kg. art. metalloy 10810

METALLOY ITALIA

Via F. Baracca, 50 - 47521 Cesena (FC)

tel. 0547 / 28.171 - cell. 337 / 61.25.20 - e-mail: info@metalloy.it

I DATI TECNICI RISPONDONO AI RISULTATI DELLE PROVE DI LABORATORIO E INDICANO CARATTERISTICHE GENERALI. ANCHE SE UTILIZZATI CON SUCCESSO NEL SETTORE INDUSTRIALE, NAVALE E CHIMICO DA CIRCA UN VENTENNIO, NON POSSIAMO RICONOSCERE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA. LE SCHEDE TECNICHE FORNITE NON COSTITUISCONO MAI CERTIFICATO DI IDONEITA' AD UN PARTICOLARE SCOPO E UTILIZZO. L'EVENTUALE RESPONSABILITA' E' LIMITATA SOLO ALLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.