

METALLOY TENAX SDW



DESCRIZIONE PRODOTTO

Resina metal-ceramica bicomponente a spatola per ripristinare superfici deteriorate, camolate anche arrugginite, in verticale e in **ambiente umido**.

Studiata espressamente per la riparazione e ricostruzione di parti meccaniche usurate, aderisce a tutti i metalli, vetroresina, ceramica, fibrocemento, plastiche, etc. Resiste alle sostanze chimiche aggressive. Buona elasticità .

Basso peso specifico, permette di rivestire ca. 2,7 mq. di spessore 1 mm. con 1 conf. da 5 Kg.

E' resistente a temperatura, sollecitazioni meccaniche, aggressione chimica. La resina polimerizzata non arrugginisce, è verniciabile, filettabile e lavorabile a macchina per riportare alle dimensioni originali i particolari riparati.

Facile da miscelare grazie al rapporto 1:1 di resina e indurente.

IMPIEGHI TIPICI

- Rivestimenti di tubazioni interrate anche se arrugginite e umide e/o bagnate
- Ricostruzione di particolari in valvole a farfalla e saracinesche
- Ripristino di supporti e sedi cuscinetti
- Riempimento di parti danneggiate da cavitazione
- Riparazione di corpi pompa danneggiati
- Ripristino di camole sulle carene di navi
- Ricostruzione delle piastre di fasci tubieri
- Ripristino di particolari di precisione fuori tolleranza

CARATTERISTICHE TECNICHE

Nome del prodotto	METALLOY TENAX SDW
Rateo di miscelazione (resina / indurente)	1:1 in peso e in volume
Viscosità miscela	Pasta non assettante
Densità miscela	550 cm ³ /kg
Durezza finale resina	70 (Shore D)
Tempo massimo di impiego miscela	45 minuti a 20° C
Massima temperatura di esercizio	+140°C(per brevi intervalli di tempo +170°C)
Restringimento a polimerizzazione avvenuta (ASTM D 2566)	0,0010 cm/cm
Resistenza a trazione (ASTM D 412)	14 N/mm ²
Resistenza alla flessione (ASTM D 790)	53 N/mm
Resistenza alla compressione (ASTM D 624)	110 N/mm ²
Colore	Grigio scuro

RESISTENZA ALLE SOSTANZE CHIMICHE

Test su provino 12,7x12,7x25,4 mm, immerso per 30 giorni nella sostanza, dopo 7 giorni dall'indurimento finale

Kerosene	eccellente
Acido cloridrico al 10%	eccellente
Solventi clorurati	eccellente
Acido solforico al 10%	eccellente
Metanolo	eccellente
Toluene	eccellente
Ammoniaca	eccellente
Idrossido di sodio al 10%	eccellente

Le resine epossidiche caricate resistono eccellentemente ad acqua, soluzioni saline, benzina, acquaragia, olii e glicoli; sono invece sconsigliate per il contatto continuo con acidi concentrati e solventi organici.

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI DA RIPARARE

Le parti da riparare devono essere opportunamente preparate al fine di garantire la perfetta adesione della resina, fattore essenziale per realizzare riparazioni affidabili e durature.

Dalle superfici devono essere rimosse tracce di sporco, olio, grasso o altre sostanze contaminanti, utilizzando l'apposito Pulitore/Sgrassante metalloy CLEANER liquido. Di seguito bisognerà irruvidire la superficie mediante granigliatura con finitura Sa 2½ oppure, come seconda alternativa, utilizzando un utensile idoneo allo scopo (mola elettrica, carta vetrata, spazzola metallica ecc.) Le parti andranno nuovamente sgrassate e quindi immediatamente riparate con la resina, prima che le superfici abbiano il tempo di ossidarsi. Particolare attenzione richiede il pretrattamento di componenti che sono stati immersi in soluzioni saline o olio.

MISCELAZIONE DELLA RESINA

Le resine per riparazione consentono discreti margini di tolleranza sui ratei di miscelazione tra resina e indurente. Si suggerisce pertanto di prelevare, con spatole diverse per i due componenti, tre parti uguali di resina (mettere i tre mucchietti di prodotto su una lastra di PVC, Teflon o altro supporto per la miscelazione) e una parte di indurente. Spatolare quindi energicamente il composto, avendo cura di miscelare tutto il prodotto, finché non si ottiene una colorazione uniforme.

Nota: essendo la reazione delle resine epossidiche di tipo esotermico, ossia con sviluppo di calore ed essendo il tempo di indurimento accelerato all'aumentare della temperatura, si suggerisce di stendere la miscela sul piano di lavoro, al fine di evitare l'accumulo di calore.

APPLICAZIONE DEL COMPOSTO E INDURIMENTO

Utilizzare una spatola per applicare piccole quantità di resina, in fasi successive, sull'area di riparazione. Nel compiere questa operazione porre particolare attenzione a non intrappolare aria e a forzare il prodotto in tutte le cavità. Per spessori elevati o per ricostruire taluni profili, può essere d'aiuto l'impiego di supporti di rinforzo metallici o in fibra. Se la parte da ricostruire deve poi essere lavorata per riportarla alle dimensioni richieste, applicare il prodotto in leggero eccesso. Se la riparazione invece termina con l'applicazione della resina, si potrà rendere liscia la superficie o passandovi sopra una spatola bagnata o pressando sulla stessa un foglio di polietilene o carta oleata, da rimuovere a indurimento avvenuto. La resina non indurrà completamente se la temperatura ambiente non raggiunge almeno i 16° C. in tal caso si suggerisce il preriscaldamento del particolare da riparare. Lasciare indurire la resina almeno 12 ore, a temperatura ambiente, prima dell'eventuale lavorazione meccanica.

MOVIMENTAZIONE E UTILIZZO DEI PRODOTTI

Le resine epossidiche bicomponenti, quando miscelate, non costituiscono particolare fonte di pericolo. Alcune precauzioni devono essere invece prese per la manipolazione dei singoli componenti. Informazioni dettagliate sono contenute nell'apposito foglio illustrativo e sulle schede di sicurezza dei singoli prodotti, disponibili a richiesta.

STOCCAGGIO SCADENZA E CONFEZIONI DISPONIBILI

Le resine per riparazione, hanno un tempo di stoccaggio minimo di 24 mesi dalla data di spedizione. I prodotti devono essere conservati in ambiente fresco e asciutto.

Confezioni disponibili : kit da 5 kg. (2,5 Kg. parte "A" e 2,5 Kg. parte "B") Codice :. metalloy 12005

METALLOY ITALIA

Via Francesco Baracca, 50- 47521 Cesena (FC)

Tel. 0547/28171 e-mail: info@metalloy.it

Web site : www.metalloy.it

I DATI TECNICI RISPONDONO AI RISULTATI DELLE PROVE DI LABORATORIO E INDICANO CARATTERISTICHE GENERALI. ANCHE SE UTILIZZATI CON SUCCESSO NEL SETTORE INDUSTRIALE, NAVALE E CHIMICO DA CIRCA UN VENTENNIO, NON POSSIAMO RICONOSCERE ALCUNA GARANZIA ESPLICITA. LE SCHEDE TECNICHE FORNITE NON COSTITUISCONO MAI CERTIFICATO DI IDONEITA' AD UN PARTICOLARE SCOPO E UTILIZZO. L'EVENTUALE RESPONSABILITA' E' LIMITATA SOLO ALLA SOSTITUZIONE DEL PRODOTTO.